

**Global engineering -
Trusted solutions**



BEDIENUNGSANWEISUNG

PT - Strahlmitteldosierventil

Clemco

International GmbH

Carl-Zeiss-Straße 21
83052 Bruckmühl
Germany

Tel.: +49 (0) 8062 – 90080

Mail: info@clemco.de

Web: www.clemco-international.com

INHALTSVERZEICHNIS

1	<i>Geltungsbereich</i>	3
2	<i>Anwendungsbereich und Einschränkungen</i>	3
3	<i>Beschreibung der Ausrüstung und Ersatzteilliste</i>	3
4	<i>Betreiben</i>	5
5	<i>Austausch der Verschleißteile</i>	6
6	<i>Wartung</i>	7

1 Geltungsbereich

- Betrieb und die Instandhaltung des PT- STRAHLMITTELDOSIERVENTILS.

2 Anwendungsbereich und Einschränkungen

- **Arbeitsdruck:** 5,5 bis 12bar

- **Einsatzgebiet:** Strahlmitteldosierung

- **Strahlmittel.** verschiedene herkömmliche Arten z. B. Stahlkies, Korund, Schlacke, Glas

3 Beschreibung der Ausrüstung und Ersatzteilliste

Siehe Bild 1

Pos. Nr.	Beschreibung	Art. Nr.:
ohne	PT - VENTIL KOMPLETT	90378D
1	PT - STERNGRIF	100460
2	PT - ZYLINDERDECKEL	100461
4	PT - FEDER	100463
4a	PT-FEDER II	24327D
5	PT - MUTTER	03511I
6	PT - MANSCHETTENDICHTUNG	90392D
7	PT - KOLBEN	100465
8	PT – DOSIERSTÖSSEL (nicht einzeln lieferbar)	
9	PT - GRUNDKÖRPER	100466
9a	REDUZIERNIPPEL 1/4" – 1/8"	01962D
10	PT - DECKELDICHTUNG	90393D
11	PT - DOSIERHÜLSE (nicht einzeln lieferbar)	
12	PT - ROHRHALTER	100470
13	PT - SCHRAUBEN	100471
15	PT - HÜLSEN O - RING	90408D
16	SCHEIBE FÜR POS. 13	03216
17	PT - ROHR 1 1/4"-1 1/2"	24231D
18	CFT-1 1/2" (nicht dargestellt)	24232D
	PT – DOSIEREINHEIT KOMPLETT - bestehend aus Pos. 19 bis 22	100467
19	PT - HÜLSENDICHTUNG	100468
20	PT - HÜLSENEINSATZ	100469
21	PT - O - RING	100513
22	PT – Stößel + Hülse (Paar)	S24294D

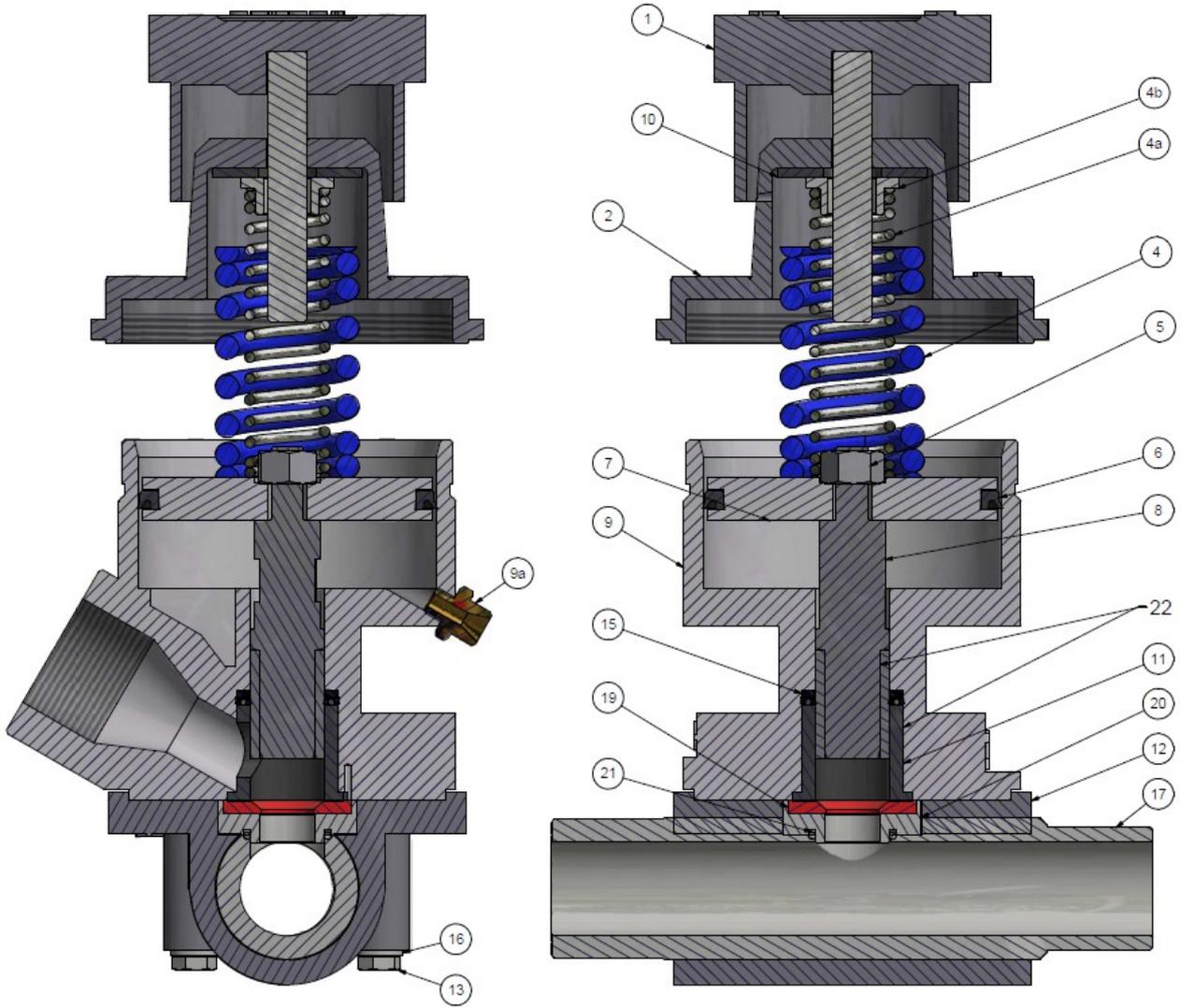
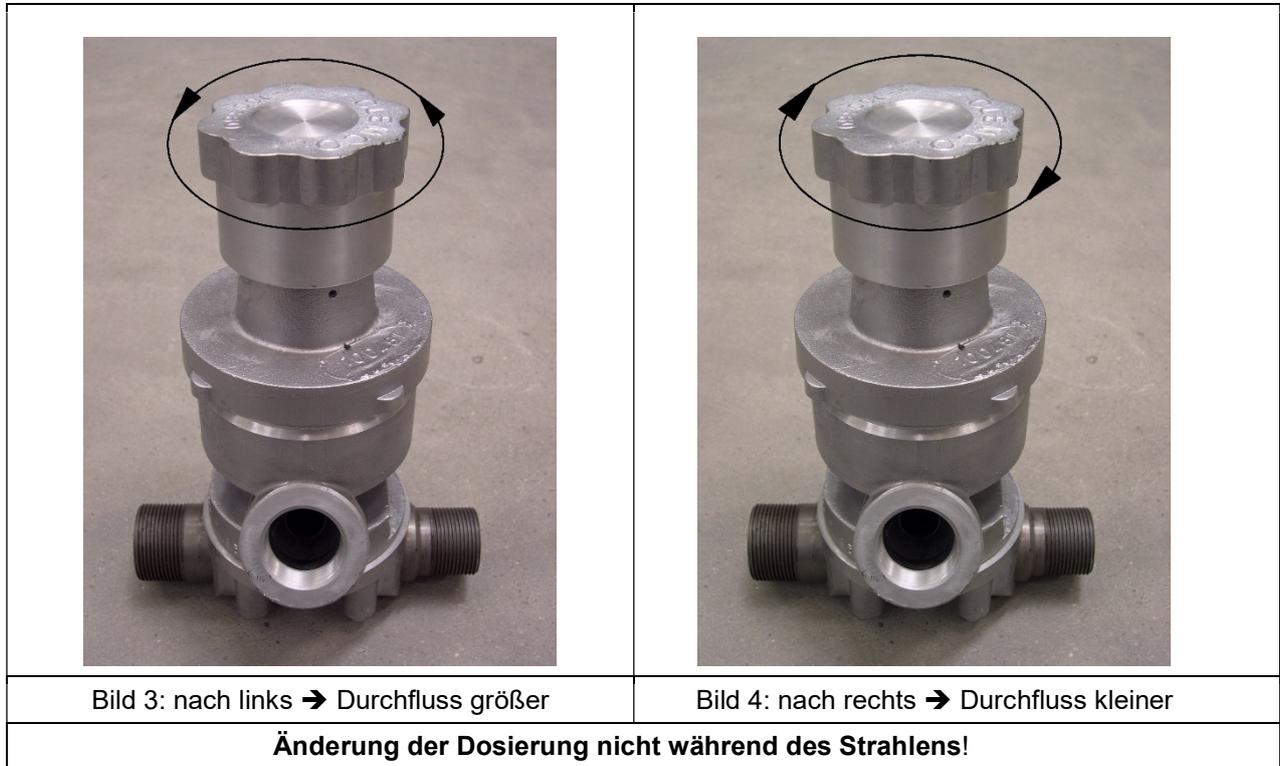


BILD 1

- **Inbetriebnahme:** Bedienungsanleitung des Strahlgerätes beachten.
- **Öffnen / Schließen:** Durch Unterdrucksetzen (Öffnen) und Entlüften (Schließen) mittels des Handhebels (Pos.7 - Bild 2)
- **Manuelle Dosierung** - siehe Bild 3 und 4



5 Austausch der Verschleißteile

Folgende Arbeitsgänge sind zu beachten:

Arbeits-schritt	Was ist zu tun	Bemerkung
1	Grundkörper (Pos.9) vom Zylinderdeckel (Pos.2) abschrauben	Federn (Pos.4 und 4a) werden auch lose
2	PT – Mutter (Pos.5) abschrauben	Zugang zu: - PT-Kolben (Pos.7) und Manschettendichtung (Pos.6) - PT-Dosierstößel (Pos.8)
3	4 Schrauben (Pos.13) lösen	Zugang zu: - PT-Rohr (Pos.17) - PT-Dosierhülse (Pos.11) - PT-Hülsendichtung (Pos.19) - PT-O-Ring (Pos.21) - PT-Hülseinsatz (Pos.20) - PT-Hülsen O-Ring (Pos.15)

Die Montage des Ventils erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Bemerkung

Teile des Ventiles können auch im eingebauten Zustand am Kessel gewechselt werden.

6 Wartung

Strahlgeräte sind einem starken Verschleiß unterworfen. Sicherheit und hoher Wirkungsgrad werden nur bei regelmäßiger Wartung gewährleistet. Verschleiß ist von vielen Faktoren abhängig. (z.B. Strahlmittel, Arbeitsdruck etc.).

Täglich auszuführende Arbeiten:

Überprüfen: - Dichtheit
- sichtbare Schäden
. - richtige Dosierung.